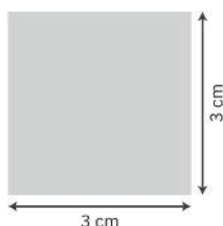


# Monforte Joyeros

## GUÍA PARA CONOCER LA TALLA DE TU ANILLO

Es importante elegir la talla adecuada de un anillo para asegurarse de que se ajuste cómodamente y no se caiga ni moleste. Además, una talla incorrecta puede causar daño al anillo o incluso a los dedos.

Seguid estas útiles instrucciones para conocer la talla que se ajuste a vuestro dedo o al de la persona a la que queréis regalar



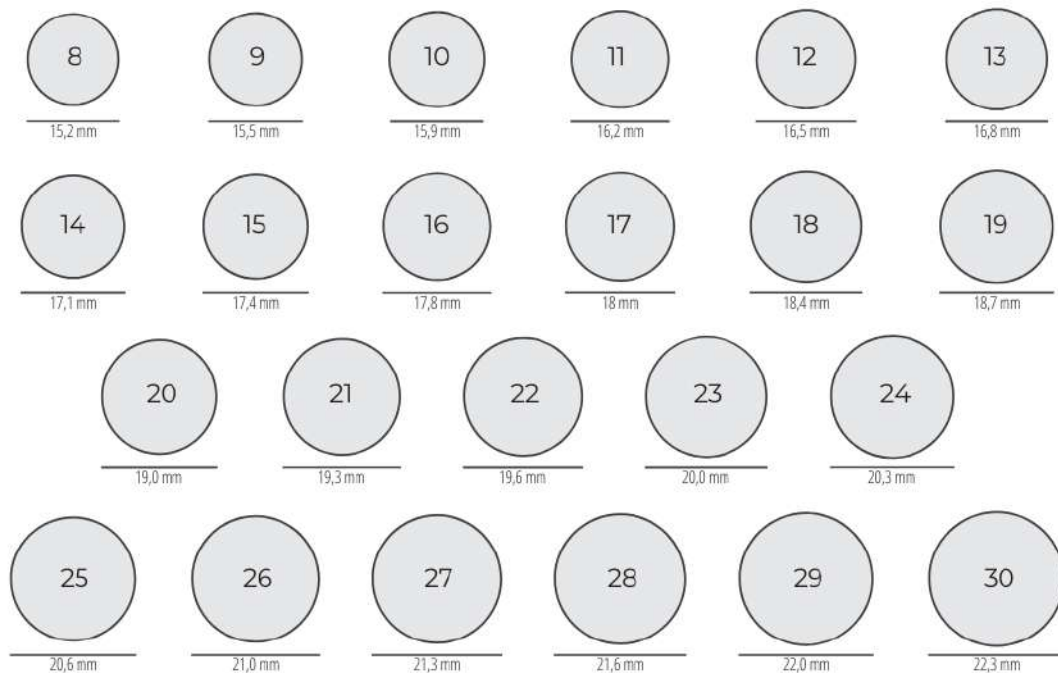
- Antes de imprimir ir a menú Archivo > Imprimir > Escalado de página > Ninguno > ACEPTAR.
- Después de imprimir compruebe con una regla que el cuadrado de la izquierda mide 3x3cm exactamente.
- Si el cuadrado NO mide 3 x 3 cm, habrá impreso mal el medidor. Vuelva a imprimir la hoja y asegúrese de que ESCALADO DE PÁGINA sea NINGUNO (en inglés: PAGE SCALLING sea NONE).

### INSTRUCCIONES

Te presentamos una escala de los números de anillos, correspondientes a las tallas, y el diámetro del anillo.

Coloque el anillo encima de los círculos, hasta que el hueco interior del anillo encaje perfectamente con el círculo, en caso de duda coger el más grande.

El espacio a medir es exactamente el espacio de dentro del anillo donde no puede faltar, ni invadir el anillo, como puede comprobar en el diagrama de la derecha.



## TABLA INTERNACIONAL DE EQUIVALENCIAS DE TALLAS

La siguiente tabla es de gran ayuda para conocer la talla de los anillos según el país en el que te encuentres. Con ella evitaremos errores de medición . Al tener una tabla estandarizada, podrás conocer la talla de anillo de manera más precisa y confiable, y estar seguro de que el anillo que se compra le quedará bien.

Diámetro (mm)	Talla ESPAÑA	Talla Francia	Talla Alemania	Talla UK	Talla US	Talla China
15,2	8	48	-	I 1/2	4,5	8
15,5	9	49	15 3/4	J 1/2	5	9
15,9	10	50	16 1/4	K 1/2	5,5	10
16,2	11	51	16 1/2	L	5,75	11
16,5	12	52	16 3/4	M	6	12
16,8	13	53	-	N	6,5	13
17,1	14	54	17 1/4	O	7	14
17,4	15	55	17 3/4	P	7,5	15
17,8	16	56	18	P 1/2	7,75	16
18,0	17	57	-	Q	8	16 1/2
18,4	18	58	18 1/2	R	8,5	17 1/2
18,7	19	59	18 3/4	S 1/2	9	18 1/2
19,0	20	60	19 1/4	S	9,5	19 1/2
19,3	21	61	19 1/2	T	9,75	20 1/2
19,6	22	62	-	T 1/2	10	21 1/2
20,0	23	63	20 1/4	U 1/2	10,5	22 1/2
20,3	24	64	-	V 1/2	11	23 1/2
20,6	25	65	20 3/4	W 1/2	11,5	24 1/2
21,0	26	66	21	X	11,75	25 1/2
21,3	27	67	21 1/4	Y	12	26
21,6	28	68	-	Z	12,5	27 1/2
22,0	29	69	21 3/4	Z + 1	13	-
22,3	30	70	-	-	-	-